

DICHIARAZIONE DEI COMPENSI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
(Art. 14 D.lgs. 14.03.2013 n. 33)

Il sottoscritto Simone Bertuccelli nato a Olbia (SS) il 2/04/1971
responsabile del servizio Finanziario – Personale – Tributi presso il Comune di Telti

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 445 del 28.12.2000

VISTI I DECRETI LEGISLATIVI

- N.267 del 18.08.2000 "*Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali*";
- N. 33 dell'14.03.2013 "*Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni*" ed in particolare lo schema di Linee Guida Anac del 20.12.2016;
- N. 196 del 30.06.2003 "*Codice in materia di protezione dei dati personali*" ed in particolare l'art. 13 ("*Informativa*");

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA'

- che i compensi per spese di viaggio di servizio e missioni finanziati con soldi pubblici per l'anno 2017 ammontano ad € 48,80;
- che la retribuzione lorda, onnicomprensiva di ogni somma percepita in qualità di dipendente del Comune di Golfo Aranci, per l'anno 2017 ammonta a complessivi € 21.407,75.

Telti, 29 giugno 2018

FIRMA


(dott. Simone Bertuccelli)